

## novafloor 1505

---

**Kurzbeschreibung** Lösemittelfreies, pigmentiertes 2K-Epoxidharz

**Anwendungsbereiche:** Im Innenbereich mit glatter oder rutschhemmender Oberfläche. Anwendbar in Produktion, Fuhrpark und Werkstätten. Einsetzbar in der Metallverarbeitung, Lebensmittelindustrie, Chemie- und Mineralölindustrie, Papier, Textil- und Keramikindustrie.

**Produkteigenschaften:** Industriebodenbeschichtung für vorwiegend mineralische Untergründe (Beton und Zementestrich). Auch einsetzbar als gefüllter, dekorativer Verlaufmörtel. Druck- und abriebfest.

**Beständigkeit:** Widerstandsfähig gegen chemische und mechanische Belastungen. Temperaturdauer- und wechselbeständig. Frühwasserbeständig.

**Verarbeitung:** tedema@novafloor 1505 kann gespachtelt, gerakelt oder aufgerollt werden. Bei Schichtdicken >1,5 mm muß zur Entlüftung mit der Stachelwalze nachgearbeitet werden. An senkrechten Flächen müssen geeignete Stellmittel hinzugegeben werden.

**Lieferform / Farbtöne:** Art.-Nr. 150507, ca. RAL 7001, silbergrau / 150568, ca. RAL 7023, betongrau / 150584, ca. RAL 7030, steingrau / 150586, ca. RAL 7032, kieselgrau / 150532, ca. RAL 7035, lichtgrau sowie Sonderfarbtöne ; 15-kg-und 40-kg-Kombigebinde